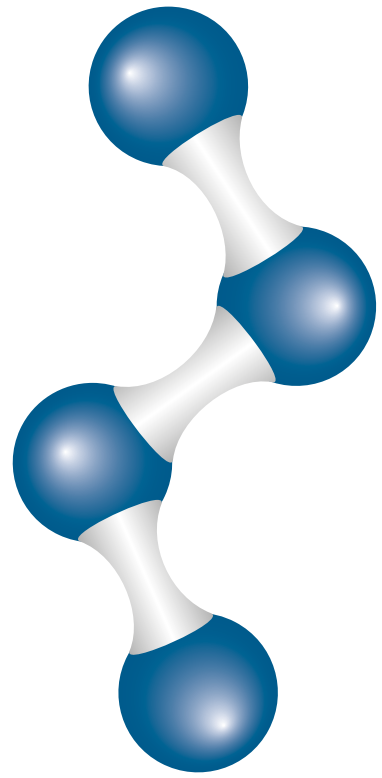


SZERETNÉTEK EGY VALÓS MÉRNÖKI FELADATON DOLGOZNI MÁR A TANULMÁNYAITOK ALATT?



Smart
Talented
Engineer
Project



ÉRDEKEL, HOGY VÉGZETT MÉRNÖKKÉNT MILYEN MŰSZAKI PROBLÉMÁKAT KELL MAJD MEGOLDANOTOK?

HA IGEN, SZERVEZZETEK CSAPATOT ÉS JELENTKEZZETEK A BORSODCHEM ZRT. STEP - SMART TALENTED ENGINEER PROJECT - FELHÍVÁSÁRA!

Atöbb mint fél évszázados múltra visszatekintő kazincbarcikai székhelyű BorsodChem Zrt. Európa egyik vezető multinacionális vegyipari vállalata.

Két fő termékcsoporthoz a poliuretán alapanyagok, valamint a széles körben felhasznált vinilek alkotják. Az MDI és TDI alapanyagból előállított poliuretánok rendkívül sokoldalú anyagok, melyeket széles körben használnak fel az autó-, építő-, bútort-, ruha- és cipőiparban.

A BorsodChem Zrt. ismét meghirdeti projekt munka versenyt felsőfokú tanulmányokat folytató mérnökjelöltek számára.

A lenti kiírásban részletezett problémára kell megoldást találnotok, melyet legfeljebb 20 oldalnyi terjedelemben kérünk kidolgozni és pdf formátumban megküldeni „STEP” tárgy megjelölésével a palyazat@borsodchem.eu e-mail-címre **2017. április 16-ig**.

A legjobb megoldást benyújtó csapatokat meghívjuk, hogy a BorsodChem szakemberei előtt egy kb. 15 perces prezentációban mutassák be javaslatukat a probléma megoldására.

A prezentáció anyagát magyar és angol nyelven is kérjük elküldeni, legfeljebb 20 dia terjedelemben. Prezentáció időpontja: **2017. április 28.**

Az első 3 helyezett csapat tagjai értékes tárgynyerményben részesülnek.

A PROJEKTFELADAT LEÍRÁSA: Hidrogénezési hő hasznosítása

A TECHNOLÓGIAI HÁTTÉR RÖVID ISMERTETÉSE

A BorsodChem Zrt. TDI termelési láncolatában az egyik technológiai lépés a dinitrotoluol hidrogénezése. A DNT hidrogénezése erőteljesen exoterm folyamat, amely során a keletkező reakcióhő elvonása hűtővíz alkalmazásával történik, melynek hőtartalma nem kerül hasznosításra.

APROJEKTMUNKA CÉLJA: ipari felhasználási javaslatok kidolgozása a hő hasznosítására.

A felmelegedett hűtővíz paraméterei:

- Anyagáram: két független hűtőkörben 500-500 m³/h.
- Hőmérséklet: 90°C melyet 60°C-ig szabad lehűteni.

SZAKMAI SEGÍTSÉGRE VAN SZÜKSÉGTEK?

- telefonon vagy e-mailben kereshetitek Lászlóczki Sándor blokkvezetőt
Tel.: **+36-30-645-6917** (minden kedden és csütörtökön 14 és 16 óra között elérhető a projekt feladattal kapcsolatos konzultációra)
E-mail: sandor.laszloczki@borsodchem.eu
- a projektversenyre jelentkezők számára gyűrlátogatást szervezünk március végén, előre egyeztetett időpontban



TOVÁBBI RÉSZLETEKKEL KAPCSOLATBAN AZ ALÁBBI ELÉRHETŐSÉGEKEN ÉRDEKLŐDHETEK:

Szívós-Radácsi Eszter HR specialistánál

- Tel.: +36-48-511-928 vagy +36-30-499-2589
- E-mail: eszter.radacsi@borsodchem.eu

